



Laboratorios ZOTAL S.L.
Ctra. Nacional 630, Km. 809.
Apdo. de Correos, 4. 41900 Camas (Sevilla) España
Tel.: +34 954 390 204 · Fax: +34 954 395 516
E-mail: zotal@zotal.com



efr

www.zotal.com

FICHA TÉCNICA

1. NOMBRE COMERCIAL.

PREVIO S20

2. FORMA DE PRESENTACIÓN.

Detergente alcalino espumante.

3. COMPOSICIÓN.

Tensioactivos no iónicos..... 5-15 %.

Hidróxido sódico..... 15-30 %.

4. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Formulación: Líquido concentrado.

Densidad (20°C): 1,250-1,350 g/mL

Solubilidad en agua: soluble.

pH: ≥ 12 .

5. PERIODO DE VALIDEZ.

PREVIO S20 tiene un periodo de validez de 2 años

6. INDICACIONES, DOSIS RECOMENDADAS Y MODO DE EMPLEO.

PREVIO S20 es un detergente alcalino concentrado moderadamente espumante y de gran poder desengrasante. Está diseñado específicamente para ser utilizado en la limpieza habitual de todo tipo de instalaciones ganaderas, industriales y de la industria alimentaria, gracias a su polivalencia y capacidad de limpieza. También se puede utilizar en medios de transporte ganaderos, industriales y de residuos.

La eficacia de PREVIO S20 para eliminar restos de materia orgánica, grasa y todo tipo de suciedad se consigue gracias a su estudiada formulación que combina tensioactivos no iónicos y bases alcalinas.

El producto puede ser aplicado mediante cepillado, por inmersión, por pulverización o utilizando aparatos de lavado a presión.

PREVIO S20 se utiliza diluido en agua por concentraciones de 1 % (1 parte en 100 de agua) al 4 % (1 parte en 25 de agua) según la carga de suciedad presente. En aquellas zonas especialmente grasientas se puede aumentar la concentración o incluso aplicarlo puro puntualmente si fuese necesario.. Tras dejarlo actuar unos minutos, aclarar la superficie con agua o un trapo húmedo.



Laboratorios ZOTAL S.L.
Ctra. Nacional 630, Km. 809.
Apdo. de Correos, 4. 41900 Camas (Sevilla) España
Tel.: +34 954 390 204 · Fax: +34 954 395 516
E-mail: zotal@zotal.com



www.zotal.com

El producto es incompatible con ácidos fuertes, no debiendo por tanto ser mezclado con ellos.

7. PRESENTACIONES

Envase de 28 Kg, 230 Kg y 1200 Kg.